

## Металлообработка на заказ!

ООО «ИРБИС» принимает заказы на токарно-фрезерные работы на станках DOOSAN S310M и 16K20Ф3 с ЧПУ, а также на резку металла на автоматическом ленто-пильном станке. Производство осуществляется по типовым и индивидуальным проектам, а так же по чертежам, эскизам или образцам заказчика.

### Виды выполняемых работ на станке с ЧПУ:

*Токарная обработка заготовок из любого материала;  
Фрезерование деталей;  
Нарезание резьбы внутренней, наружной, конической и метрической;  
Сверление отверстий со всех сторон до 20 мм.  
Резка металла на ленточно-пильном станке*

### **Станок токарный Doosan S310M с ЧПУ**

- 3-х кулачковый гидравлический патрон
- Точность позиционирования.....  $\pm 0,001$  мм
- Мах. длина точения.....450 мм
- Мах. Диаметр обработки..... 330 мм
- Мах  $\emptyset$  над суппортом..... 310 мм
- Мах  $\emptyset$  над станиной..... 500 мм
- Отверстие в шпинделе ..... 77 мм
- Инструментальных мест в револьвере..... 12 шт

### **Станок токарный 16K20Ф3 с ЧПУ**

- Точность ..... до 0,05 мм
- Мах. длина точения.....1000 мм
- Мах. Диаметр обработки..... 400 мм
- Скорость быстрых подач продольных ..... 4800 мм/мин
- Скорость быстрых подач поперечных ..... 2400 мм/мин
- Инструментальных мест в револьвере..... 12 шт

### **Автоматический ленточно-пильный станок KMT-300 OSA**

- Максимальный диаметр пиления.....300 мм
- Максимальный прямоугольный рез.....300\*220 мм
- Скорость резания.....20-95 м/мин
- Режим работы.....непрерывный

### Стоимость и сроки исполнения услуг:

Стоимость производимых услуг осуществляется в индивидуальном порядке. Цена услуги зависит от сложности работ и оговаривается на выгодных для Вас условиях. Сроки изготовления заказа устанавливаются после рассмотрения конкретного заказа.

Чтобы разместить Ваш заказ напишите нам или позвоните по телефону  
e-mail: [rbs33@inbox.ru](mailto:rbs33@inbox.ru) 8 (910) 175-19-45 Александр